

Maschinentyp	Bezeichnung	Anzahl	Zusatzinformation
Stanzmaschinen			
	TC2000R	1	
	TC5000R	1	
	TC5000FMC	1	voll automatisiert mit Anbindung an automatisches Blechlagersystem
Stanz-Lasermaschinen			
	TC600L 3000 W	1	
	TC6000L 2700 W	2	
Schlagscheren			
	Fasti	4	bis 1,5m
	Weinbrenner	1	- 4,0m, mit Winkelsensorik
	RG 25-12	3	- 1,0m
	RG 50-20	1	- 2,0m
	TBV 85	3	- 2,5m, mit Winkelmeßsensorik
	Amada Astro 100 NT	1	- 3,0m, Abkantroboter
	HFP 50-20	1	- 2,0m
	ITS 25-12	1	- 1,0m
Stanzautomaten			
	Halik	1	25 to
	Halik	1	63 to
	Halik	1	100 to
	Mabu	2	40 to
Hydraulische Stanzmaschinen			
	Hydrap	1	12 to
	Hydrap	8	25 to
	Hydrap	1	63 to
	Hydrap	1	400 to
	Lauffer	2	400 to
Hydraulische Stanzmaschinen mit programmierbarem Anschlag			
	Amada SPH	1	30 to
Pneumatische Pressen			
	Burger	4	15 to

Bohr- und Gewindeschneidmaschinen		
	Alzmetall AC 25	1
	Alzmetall AC 30	1
	Ixion	6
	Reihenbormaschinen	2
	GSM2	1 15 Spindeln
	micro-tap	1
Fräsmaschinen		
	Chiron FZ22L	1 - 3,2m
Bolzenschweißmaschine		
	HBS-CNC-TKM -120-055-1K-1PZ	1 mit automatischer Bolzenzuführung mit CNC- Positionierung Verfahrenweg 1,0 x 0,5m
	HBS- Bolzenschweißpistole	1
Schweißmaschinen		
	ESAB Aristotik 405 AC/DC	2
	Castolin	1
	L-Tec	1
	Fronius	1
Punktschweißmaschinen		
	Dalex	3
	Messergriesheim	3
Niet- Schraubautomaten		
	Weeber	2
Schneidplotter		
	Zünd M1200	1 max. Material-/Teilegröße: 1300x1200mm Dickenbereich: ca. 0,02-12mm (max, 37mm)